

# le Cap infos

La lettre hebdo du Centre d'Animation Pédagogique, au service des 20 écoles publiques du Pays du Roi Morvan.

« L'info en plus, l'isolement en moins »



Toutes les semaines

Vendredi

19

juin

2015

## Edito

La mi-juin est là... on boucle l'année mais l'esprit est déjà loin: commandes de rentrée, visite de notre future école, rencontre avec les prochains collègues... Pour le CAP aussi, ça y est, la programmation 2014-2015 s'est terminée avec le spectacle cycle 1 la semaine dernière. C'est le moment des bilans et déjà la projection sur la saison 2015-2016. Merci pour tous les moments forts partagés au PRM cette année!

## SOIREE DU CAP !!!!

Chacun apporte un p'tit truc à grignoter ou à boire, sa bonne humeur, une guitare, une flûte... Le 1er verre est offert par le CAP!

C'est aussi l'occasion de rencontrer les nouveaux qui vont arriver sur le PRM et de trinquer à ceux qui vont voguer vers d'autres horizons !!:-)

**DILEMNE de date entre le mardi 30 (où il y a une réunion de directeurs à Lorient!!) et le jeudi 02/07.**

Je vous invite à participer au doodle **d'ici lundi** si vous ne l'avez pas fait pour que la date soit définitivement calée !!! (ici)



**-VÊTEMENTS RETROUVÉS À TRONJOLY LUNDI SOIR RECHERCHENT TOUJOURS PROPRIÉTAIRES !!!**

- blouson noir intérieur
- polaire vert garçon
- veste noire garçon
- gilet beige garçon

## Que faire ce week-end

Le Moyen Âge encore présent": tir à l'arc, lutte bretonne, frappe de monnaies, escrimes, broderies, campement médiéval, musique médiévale, expo d'instruments rares, Les Hurllements de l'Ankou (Vieux Logis), causeries atelier Skal avec deux luthiers, expo photo sur l'artisanat de la lutherie. (remise des prix du jeu du patrimoine de l'office de tourisme) marché de producteurs et artisans locaux, restauration sur place, spectacle médiéval délirant avec la Cie Crealid, visite guidée, jeu de l'oie géant.

[Programme ici](#)



**Baptême de voltige aérienne** à Guiscriff les 20 et 21 juin: 75 € les 20 min pour les amateurs de sensations fortes ou gratuit pour spectateurs... !! plus d'info [ici](#)

Et un peu partout ce week-end....



OFFICE DE TOURISME  
PAYS DU ROI MORVAN  
02 97 28 01 20 / [tourisme@paysduroi-morvan.com](mailto:tourisme@paysduroi-morvan.com)

**Guéméné-sur-Scorff**  
Place du Château  
20 et 21 juin

**Le Moyen Âge encore présent**  
Journées du Patrimoine de Pays et des Moulins  
Le samedi dès 11h et le dimanche dès 10h30  
EXPOSITIONS - VISITES - JEUX - SPECTACLES - MARCHÉ

Contenu: "Les bases de la base"  
02 97 28 01 20 / [base@paysduroi-morvan.com](mailto:base@paysduroi-morvan.com)  
[www.tourismepaysduroi-morvan.com](http://www.tourismepaysduroi-morvan.com)